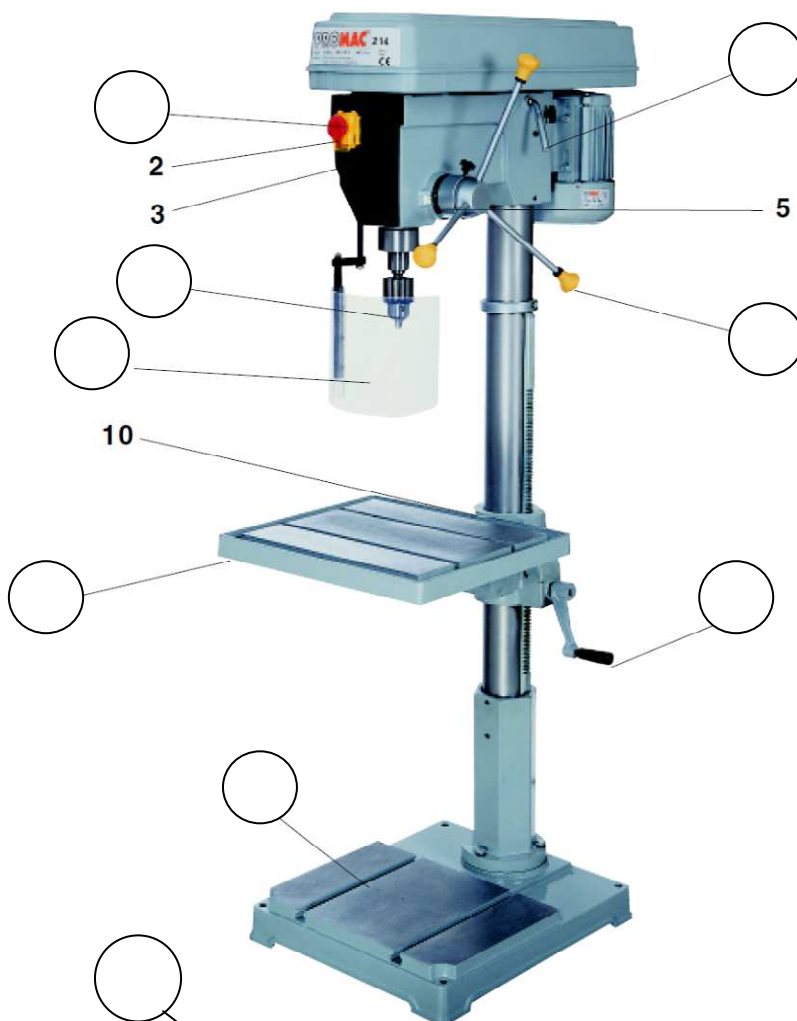


1. Éléments principaux de conduite :

Retrouver le nom des différents éléments de perceuse :



repère	Désignation
1	Interrupteur de marche
2	Interrupteur coup de poing
3	Inter. d'arrêt
5	Butée de profondeur
4	Levier de tension de la courroie
6	Levier de descente de la broche
7	Manivelle table
8	Mandrin
9	Protection contre les copeaux
10	Vis de blocage
11	Table pivotante
12	Pied de colonne



repère	désignation
A	Capot courroies
B	Interrupteur sécurité capot courroies
C	Poulie moteur
D	Poulie broche
E	courroie

2. Réglage de la Vitesse de rotation du mandrin de broche :

Retrouver l'ordre des opérations afin de modifier la vitesse de la perceuse :

Pousser le moteur vers l'avant pour détendre les courroies.

Changer la position des courroies sur les poulies.

Ouvrir le capot « courroies »

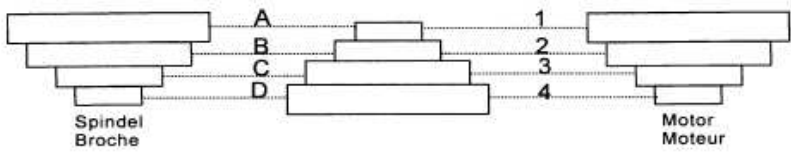
Desserrer les vis de serrage bloquant le levier de tension courroie.

Tendre les courroies en repoussant le moteur (laisser un jeu de 1cm).

Arrêter la machine.

Fermer le capot « courroies » et redémarrer la machine.

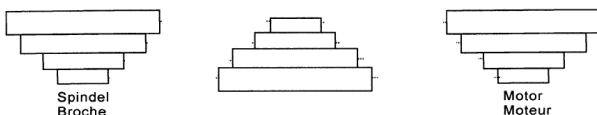
**Spindeldrehzahlen / Vitesses de la broche:**



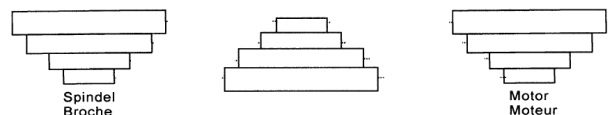
	Upm / tpm
A - 4	150
B - 4	230
A - 3	250
C - 4	400
B - 3	420
A - 2	540
D - 3	1040
B - 1	1370
C - 2	1410
D - 2	2080
C - 1	2370
D - 1	3490

Dessiner les 2 courroies ci dessous pour les 4 vitesses demandées :

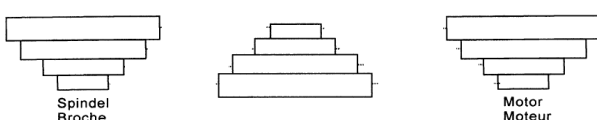
V1 = 1040 tr/min



V1 = 150 tr/min



V1 = 400 tr/min



V1 = 3490 tr/min

