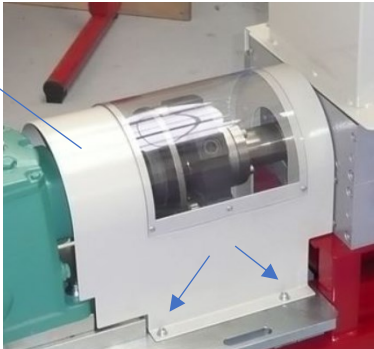
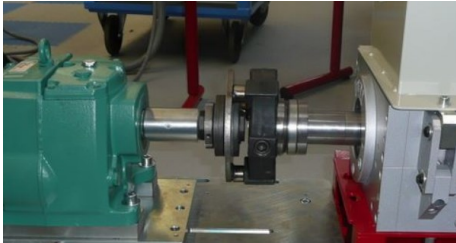
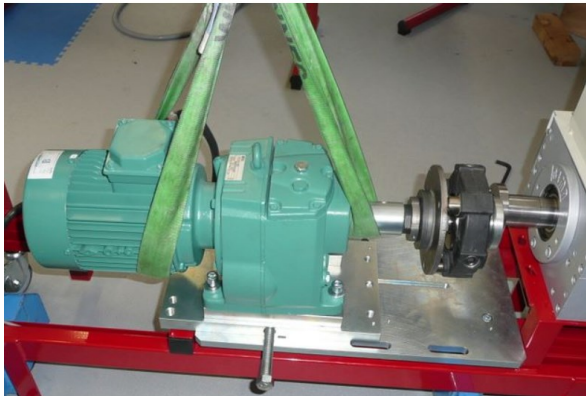
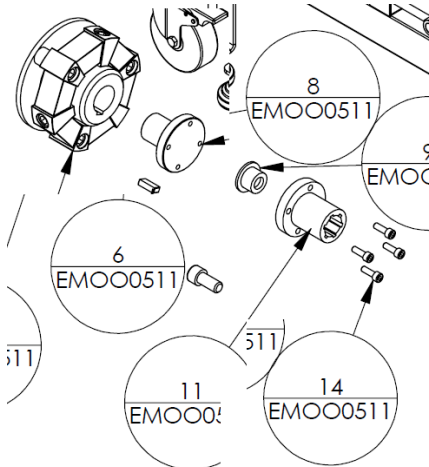

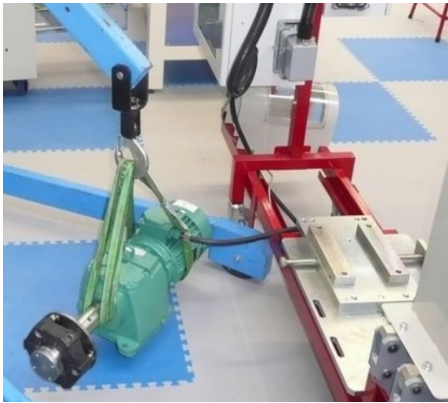
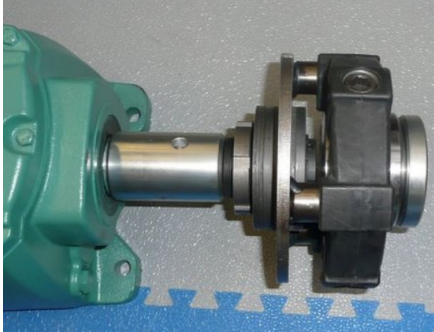

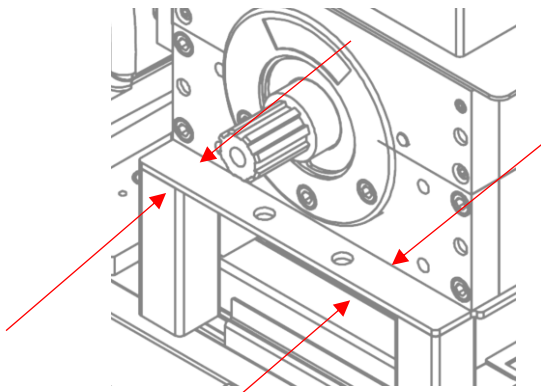

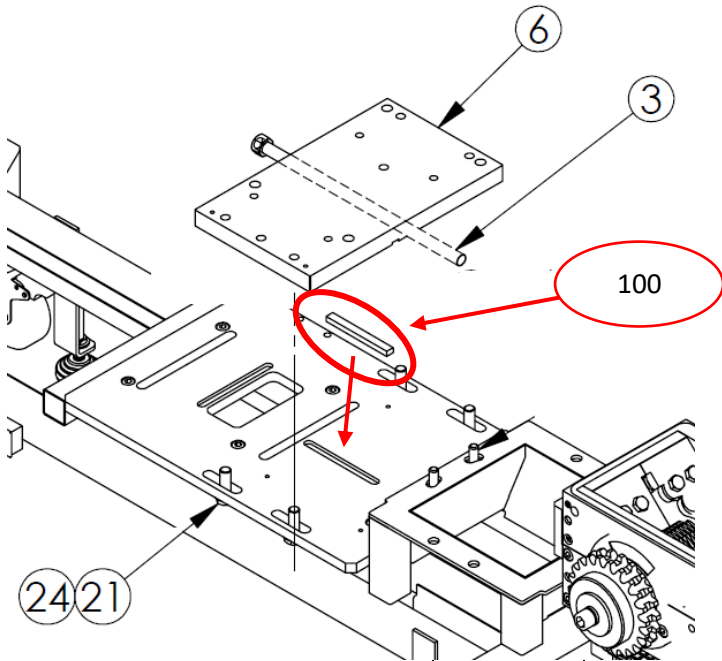


## Mode opératoire en vue du changement de l'accouplement élastique par une transmission par chaîne

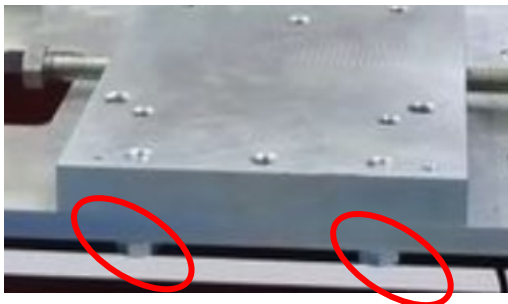
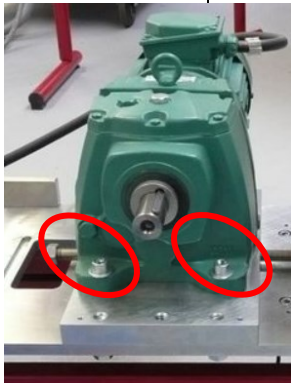


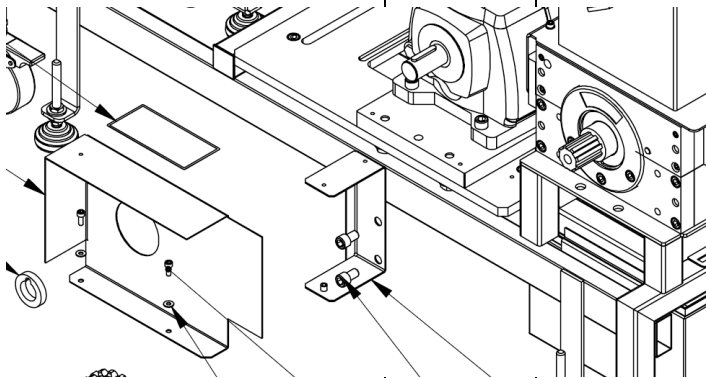


N°	Opération	Repère	Outils
1	Vérifier que la consignation soit réalisée.		
2	Dévisser les 4 Vis CHC et récupérer le carter de protection de l'accouplement 	nn nn	Clé BTR 
3	- Elinguer le moto-réducteur Et dévisser les 4 vis CHC M8-25 	-2 -14	Clé BTR + grue + élingue 
4	- Déposer le motoréducteur 	-2	

## Mode opératoire en vue du changement de l'accouplement élastique par une transmission par chaîne

N°	Opération	Repère	Outillage
5	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Déposer l'accouplement de l'arbre du motoréducteur</li> </ul> 	6	<p>A la main</p> 
6	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tourner le broyeur et visser les 4 vis CHC</li> <li>- Attention à bien aligner le broyeur</li> </ul> 		<p>clé BTR + réglet pour l'alignement</p> 
7	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Récupérer le lardon</li> <li>- Changer le support de position.</li> </ul> 	<p>100 6</p>	<p>Chasse goupille et maillet A la main</p>

## Mode opératoire en vue du changement de l'accouplement élastique par une transmission par chaîne

N°	Opération	Repère	Outillage
8	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Visser légèrement les 4 Vis HM 14-40</li> </ul> 	21	A la main
9	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Monter le moteur sur sa plaque support. Monter l'entretoise pignon sur l'arbre moteur (DT1)</li> <li>- Revisser les 4 vis CHC</li> </ul> 	Sur DT1 2	Clé BTR  <i>Entretoise 2 !</i>
10	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fixer le pignon 22 dents sur l'arbre du broyeur</li> </ul>	7	A la main 
11	Remonter les 2 protections coté broyeur et réducteur 	4 Et 6	Clé BTR



## Mode opératoire en vue du changement de l'accouplement élastique par une transmission par chaîne

12	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Monter le pignon 16 dents sur l'arbre moteur</li> <li>- Revisser la vis de fixation du pignon coté broyeur</li> <li>- Remonter la chaîne</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><b>1</b></p> <p style="text-align: center;"><b>8+9+13</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>A main</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Clé BTR</b></p>
13	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Réaliser l'alignement des pignons avec le pointeur laser</li> </ul>		<p style="text-align: center;"><b>Alignement laser</b></p>
14	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Revisser la vis de fixation pignon coté moteur.</li> <li>- Resserrer la vis sans Tête dans le pignon coté moteur</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><b>3+11</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>Clé BTR</b></p>
15	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Monter la chaîne</li> <li>- Réaliser la tension de la chaîne</li> <li>- Resserrer les vis HM14-40</li> <li>- Remonter le carter de protection en plexi</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><b>21</b></p> <p style="text-align: center;"><b>5</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>Clé plate</b></p>

