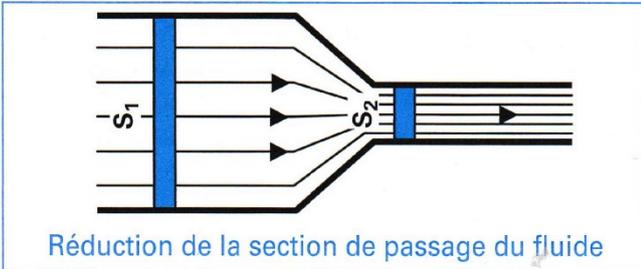


■ Principe général

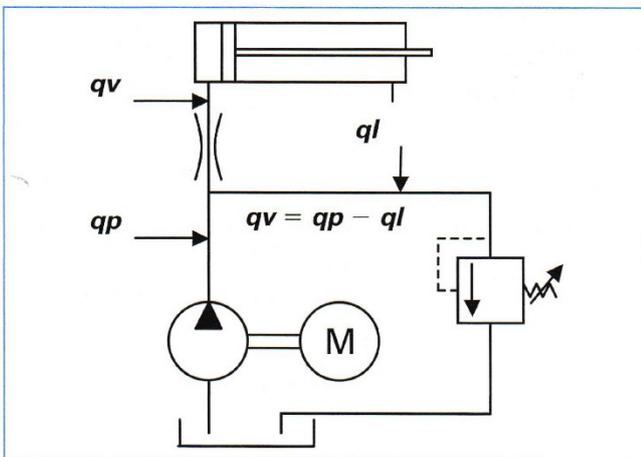
Le fluide passe au travers d'une **conduite de section réduite** (*étranglement*).



Cette variation de section d'écoulement provoque une **augmentation de pression en aval** de l'étranglement. Une partie du fluide est alors évacuée par le **limiteur de pression**.

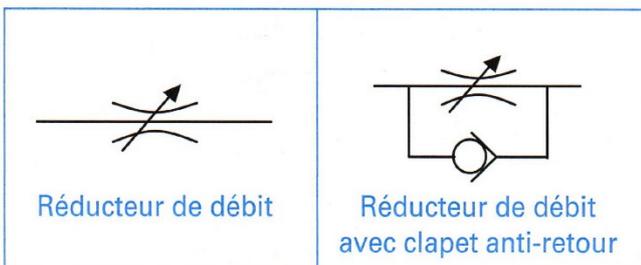
Le débit utilisé par le récepteur qv est égal au débit de la pompe qp moins le débit ql passant à travers le limiteur de pression (*voir figure ci-dessous*).

La variation de la section d'étranglement fait varier le débit qv et donc la vitesse du récepteur (*vérin ou moteur*).



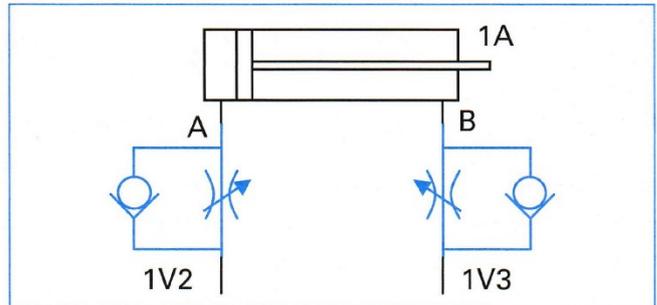
■ Réducteurs de débit

• Symboles



• Exemple d'utilisation

La vitesse de sortie de tige est réglée par le réducteur **1V3** et celle de rentrée par le réducteur **1V2**.



Dans un réducteur de débit, la **perte de charge** (*différence entre la pression d'entrée et de sortie de l'appareil*) a une influence directe sur le **débit**.

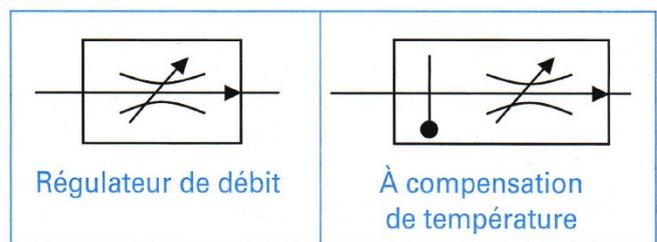
Les réducteurs sont donc utilisés pour des applications de réglage approximatif de la vitesse ou dans le cas de fluctuations de pression négligeables.

■ Régulateurs de débit

Le régulateur de débit est muni d'un **dispositif hydraulique de compensation** qui permet d'avoir un **débit constant** quelles que soient les variations de pression en entrée ou en sortie de l'appareil.

Certains régulateurs sont également insensibles aux variations de température influentes sur la viscosité du fluide.

• Symboles



■ Diviseurs de débit

Le débit d'alimentation est divisé en **deux débits** dans un **rapport donné** et cela à peu près indépendamment des variations de la pression, les flèches indiquent une compensation de pression.

• Symbole

